

ICS 59.080.01  
W 10

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01076—2010  
代替 FZ/T 01076—2000

FZ/T 01076—2010

### 热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法

Making method for  
composite specimen of dimensional change of fusible interlinings

中华人民共和国纺织  
行业标准  
热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法  
FZ/T 01076—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

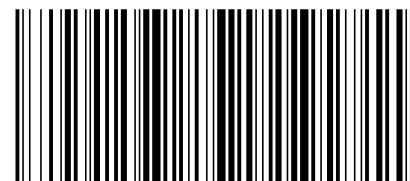
\*

书号: 155066·2-21321 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 01076-2010

2010-08-16 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 1 标准面料质量要求

粘合衬类别	材 料	单位面积质量/ (g/m <sup>2</sup> )	水洗尺寸变化率/%		干热尺寸变化率/%	
			经向	纬向	经向	纬向
衬衫衬	T 65/C 35 漂白或浅色细纺	90~95	-1.0~ +0.5	-1.0~ +0.5	-1.0~ +0.5	-1.0~ +0.5
外衣衬	全羊毛、毛涤、化纤仿毛平纹织物	170~180				
丝绸衬	涤纶仿真丝平纹织物	95~100				

注 1: 裘皮衬粘合用的标准面料,由供需双方协议商定。  
注 2: 面料有特殊要求者,由供需双方协议商定。

5.2 外衣衬粘合用的标准面料:全羊毛织物技术要求符合 FZ/T 24002 或 FZ/T 24003 有关规定,毛涤混纺织物、化纤仿毛织物技术要求符合 FZ/T 24004 有关规定,水洗尺寸变化率按 GB/T 8629—2001 程序 5 A 测试,干热尺寸变化率按 FZ/T 01082 测试,具体要求见表 1。

5.3 丝绸衬粘合用的标准面料:技术要求符合 GB/T 17253 有关规定,水洗尺寸变化率按 GB/T 8629—2001 程序 5 A 测试,干热尺寸变化率按 FZ/T 01082 测试,具体要求见表 1。

5.4 面料上不得有污渍、色渍、油渍及其他影响粘合加工的外观疵点存在。

5.5 面料应从距布边 10 cm,距布端 1 m 以上取样。

5.6 将剪取的面料置于 GB/T 6529 规定的标准状态下放置 4 h。

## 6 试样准备

6.1 试样应从距布边 10 cm,距布端 1 m 以上剪取。

6.2 试样上不得有污渍、色渍、油渍、拆痕及漏粉、涂层不匀等影响粘合加工的外观疵点存在。

6.3 将剪取的试样置于 GB/T 6529 规定的标准状态下放置 4 h。

## 7 组合试样的制作过程

7.1 根据不同试验的要求,按规定块数剪取试样(300 mm×300 mm)和标准面料(面料尺寸略大于试样)。用合适的打印装置(见 4.2)在试样未涂层的一面,沿经、纬(纵、横)向各打上三对 250 mm 间距的标记。各组标记须离试样布边 25 mm 左右,每组间隔约 100 mm±10 mm,见图 1。

7.2 根据粘合衬类别,选择压烫条件见表 2。

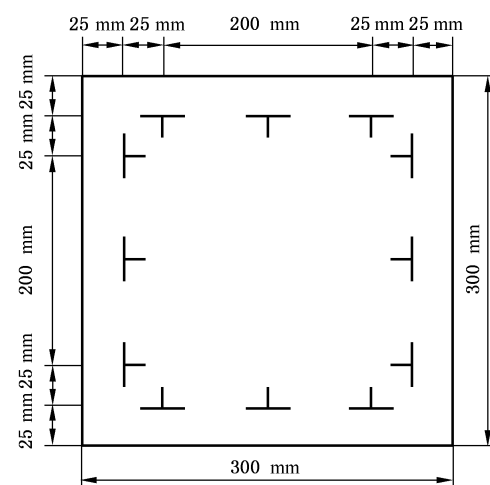


图 1 同向各组标记间隔示意图

## 前 言

本标准是对 FZ/T 01076—2000《服装用热熔粘合衬组合试样制作方法》的修订。

本标准代替 FZ/T 01076—2000,与 FZ/T 01076—2000 相比,主要修改了以下内容:

——将标准名称改为《热熔粘合衬尺寸变化组合试样制作方法》;

——压烫设备调整;

——压烫条件调整;

——标准面料调整;

——增加连续式压烫机组合试样制作方法。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、浙江金三发粘合衬有限公司、维柏斯特衬布(南通)有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:张宝庆、严华荣、顾晓燕、李桂梅、聂雅渊、钱九如。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 11394—1989;

——FZ/T 01076—1999、FZ/T 01076—2000。